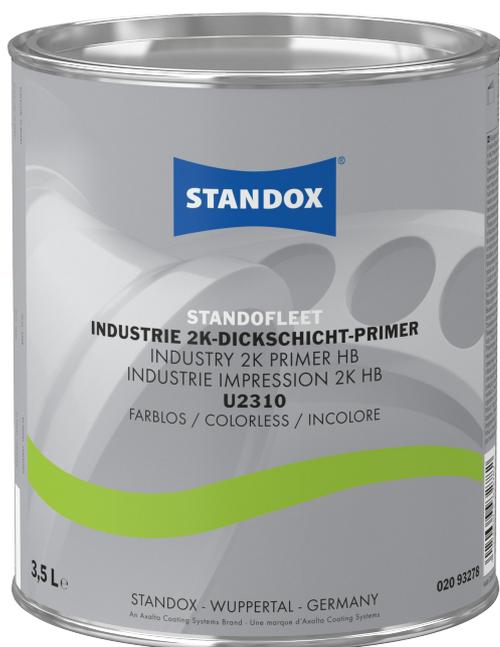


Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310 est un produit 2K à base de résine polyacrylique pour la protection haute corrosion dans différentes applications.



- Delivre une protection anti-corrosion élevée grâce à sa formule à base de phosphate de zinc.
- Séchage rapide.
- Peut être utilisé comme primaire, sous-couche et impression-apprêt.
- Peut être teinté avec les teintes de bases Standomix (max. 10%).
- Disponible en blanc, gris clair, noir et incolore.
- Pour une utilisation industrielle uniquement.



The Art of Refinishing.

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
Coil coated, poncé et nettoyé
Différents types de plastique : ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Acier inoxydable et profilés en aluminium, poncés, nettoyés et recouverts de Primaire acide.



	Couche de fond	Durcisseur	Diluant
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	FLT 2K SHARD FLT 2K FHARD	FLT UNI THIN FLT 2K THIN



FLT DURCISSEUR SPECIAL 2K: 6 h - 8 h
FLT DURCISSEUR POUR APPRET: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.5 - 1.8 mm	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation
Pompe à membrane	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Pression de pulvérisation
Pompe à membrane	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33 mm	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



	Primer		Primer-surfacer
1 - 2 couches	avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min Evaporation finale: 10 min - 15 min	2 - 3 couches	avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min Evaporation finale: 45 min - 1 h



	FLT 2K SHARD/FLT 2K FHARD
20 - 25 °C	3 h - 6 h
50 - 60 °C	45 min - 1 h



Primer	Primer-surfacer
Laques 1K Standofleet Industrie Laques 2K Standofleet Industrie	Laques 1K Standofleet Industrie Laques 2K Standofleet Industrie

Conforme COV

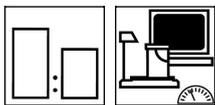
Ce produit n'est pas conforme COV.

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Produits

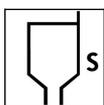
Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du Durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

FLT 2K SHARD	Durcisseur standard pour usage industriel.
FLT 2K FHARD	Durcisseur pour impression spécial pour séchage rapide à coeur.
FLT UNI THIN	Diluant Universel pour tous produits Industrie.
FLT 2K THIN	Diluant spécial pour tous produits 2K.



DIN 4: 18 - 26 s à 20°C



30 - 120 µm



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Le rendement théorique sera de 9,8 m²/l pour une épaisseur de film sec de 40 microns.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Il est possible de teinter l'apprêt avec 10% maximum de teintes de base Standofleet / Standomix ou 20% maximum de laque Standofleet. Dans ce cas les propriétés de séchage et de ponçabilité peuvent être affectées.

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

